

**EQUIPO COMPACTO TERMOSIFÓN
MODELOS STAR...-CN Y STAR...-CT**Información general del equipo

Los equipos compactos termosifón STAR...-CN son del tipo doble envolvente por lo tanto, son perfectamente aptos para zonas de bajas temperaturas así como para zonas de aguas duras, gracias a su diseño son fácilmente adaptables tanto en cubierta plana como en cubierta inclinada.

En sus dos versiones tanto STAR...CN INOX, con exterior de acero inoxidable como el STAR...-CN con un recubrimiento exterior de plástico plateado fundido al horno a altas temperaturas, hacen del STAR un sistema compacto termosifón estéticamente diseñado que le garantiza fiabilidad, durabilidad, seguridad y respeto por el medio ambiente.

Todos los componentes del sistema STAR están fabricados exclusivamente para la energía solar térmica.

Las versiones STAR...-CT se suministran con captadores blue titanio.

Componentes y descripciónSTAR-150:

- 1 captadores solares planos SOLE RENOVABLES, modelo STAR CN1

Captadores planos homologados, con circuito de cobre tipo parrilla y absorbedor de láminas de cobre con recubrimiento selectivo y parrilla de 12 tubos de cobre de diam. 8 mm unida a 2 tubos de diam. 22 mm que proporciona un coeficiente de absortancia del 95% y de emisividad del 5%, unida mediante soldadura láser con cubierta de vidrio templado de 4 mm y superficie útil de 1.75 m². De dimensiones 1970X970X86 mm. Peso de 41 Kg. Con aislamiento de lana mineral de 50 mm.

- Estructura para 1 captador solar plano STAR CN1

Estructura soporte realizada en chapa galvanizada, igualmente utilizable tanto para instalaciones sobre superficie plana, como para superficies inclinadas, se adjuntan pletinas y tirafondos para su correcta instalación sobre cubiertas inclinadas.

- Acumulador solar STAR 150

Acumulador para ACS, cuyo volumen es de 150 litros, disponible en dos modelos:

-STAR 150 CN de aspecto grisáceo mate el cual posee una funda exterior de acero suave con tratamiento plástico plateado al horno a altas temperaturas para la completa protección contra agua, sol y vientos marinos.

-STAR 150 CN INOX con la envoltura exterior de acero inoxidable.

Ambos, disponen de un material aislante de poliuretano de 5 cm de espesor libre de freón, el doble envolvente del circuito primario es de un potente acero suave de 1.5 mm y las grandes dimensiones del área donde se intercambia el calor hace que el STAR 150 caliente agua rápidamente.

Al mismo tiempo, esto protege al equipo de la oxidación, calcificación y congelación. Así, tanto el STAR 150 CN, como el STAR 150 CN INOX, pueden ser instalados tanto en lugares muy calurosos, como en áreas extremadamente frías con temperaturas bajo cero o incluso con una pobre calidad del agua (alta concentración de minerales, hierro, cal, etc.), será igual de eficaz y fiable.

Interiormente, está fabricado en acero de 3 mm, con una doble capa de "duroglass"(doble vitrificado), tratado al horno a 1000° C.

Además, dispone de una ulterior protección contra corrosión mediante un ánodo de magnesio.

Para días de radiación solar insuficiente el STAR 150 está equipado con una resistencia eléctrica de apoyo (2000 vatios).

Se incorpora además un termostato con medidas de seguridad cuyo sensor, inmerso en el agua, permite una regulación con absoluta precisión de la temperatura alcanzada por el agua caliente.

- Líquido caloportador

El líquido caloportador heliotérmico, desarrollado por SOLE RENOVABLES, viene contenido en una garrafa de 12 litros, siendo esta cantidad la adecuada para el sistema descrito. La composición de este líquido es básicamente un glicol específico para que actúe adecuadamente en su circulación por el captador solar, perfectamente testado y certificado para su uso.

- Kits de conexión

Compuesto por toda la tornillería para su instalación, su aislante térmico y conexiones para el circuito primario.

SOLE RENOVABLES S.L.