

**EQUIPO COMPACTO TERMOSIFÓNICO  
KRONTEL KS- 300**



**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL EQUIPO COMPACTO TERMOSIFÓNICO KRONTEL KS-300**

El equipo compacto termosifónico KRONTEL KS dispone de la certificación según la norma EN-12976, relativa a la eficiencia y la resistencia a la presión. Los componentes que componen el equipo son los siguientes:

**ACUMULADOR**

- Acumulador doble envolvente de vidrio esmaltado de 300 litros de capacidad.
- Capacidad Nominal: 300Lt.
- Capacidad del tanque principal: 270Lt.
- Intercambiador de calor doble camisa esmaltada: 16 T
- Diámetro exterior ( $\emptyset$ ): 58 cm.
- Longitud: 180 cm.
- Peso en vacío 106 Kg
- Tanque principal: acero con bajo contenido de carbono de un espesor de 2,5 mm.
- Tratamiento interno del tanque principal: esmaltado doble a 860 ° C según la norma DIN 4753 parte 3.
- Tratamiento externo del tanque principal: el tratamiento anticorrosión a 860 ° C.
- Presión máxima de trabajo: 10 bar.
- Presión de prueba: 15 bar.
- Temperatura máxima de trabajo: 99 ° C.
- Intercambiador de calor: camisa envolvente de acero con bajo contenido de carbono de un espesor de 1,5 mm con fabricación especial para resistir en los cambios de temperatura.
- Entrada y salida de intercambiador de calor: tubos de latón  $\emptyset$   $\frac{3}{4}$  " Hombre.
- Entrada de agua fría ciudad y la salida de consumo de agua caliente: tubos de latón  $\emptyset$   $\frac{1}{2}$  " Hombre.
- Válvula de seguridad para la recepción de circuito cerrado: Latón tubo  $\emptyset$   $\frac{1}{2}$  " Hombre.  
Aislamiento: poliuretano expandido de alta densidad (40 Kgr / m<sup>3</sup>) libre de CFC, espesor 50 mm.
- Revestimiento exterior de la caldera: acero galvanizado en caliente con tratamiento electrostático en color RAL 9007 antirreflejo.

- Ánodo de protección:  $\varnothing 22 \times 600$  mm magnesio barra, que puede ser fácilmente reemplazado.
- Opcional: Elemento eléctrico con termostato de seguridad.

## **CAPTADORES**

- Número de captadores: 2 de 2,00 m<sup>2</sup>.
- Peso de vacío del captador: 33 Kg
- Capacidad de líquido térmico: 2,20 Lt.
- Dimensiones externas: 1010 x 1980 x 86 mm.
- Absorbedor: Formado con 12 tubos de cobre de  $\varnothing 10$  mm. Hoja de cobre conectada con la soldadura por ultrasonidos (superficie absorbente 1,81 m<sup>2</sup>).
- Tratamiento superficial: Blue Titanio Selectivo (PVD) con absorbancia del 95% y sólo el 4% de las emisiones ( $\alpha = 95\% \pm 2\%$ ,  $\epsilon = 4\% \pm 2\%$ ).
- Encabezados de absorción de diámetro  $\varnothing 22$  mm, con 4 salidas en el colector que están aisladas con anillos de caucho EPDM.
- Estructura del colector: polvo de aluminio recubierto con marco en color RAL 9007 y parte posterior del colector de Aluzinc.
- Aislamiento trasero: Lana de roca con un espesor de 30 mm y densidad de 50 kg / m<sup>3</sup>.
- Aislamiento lateral: Lana de roca de 20 mm de espesor y densidad de 50 kg / m<sup>3</sup>.
- Cubierta: vidrio de seguridad solar prismático-templado con espesor de 3,5 mm.

## **CONEXIONES Y VALVULERÍA**

- Accesorios para las conexiones, incluidas las conexiones de latón, válvulas (válvula de seguridad para circuito cerrado de seguridad y válvula de retención para la entrada de agua fría ciudad), tubos corrugados de conexiones de acero inoxidable para circuito cerrado aislado con aislamiento de protección UV. En el conjunto se incluye también 3LT de líquido anticongelante (propilenglicol USP / EP).
- Estructura soporte para cubierta plana o inclinada.